

2025年4月吉日

一般社団法人 日本塑性加工学会  
鍛造分科会 委員各位

鍛造分科会  
主査 松本 良

総会・第21回最優秀鍛造技術者賞贈賞式  
第117回研究集会 研究班集会開催のご案内

拝啓 時下ますますご清祥の段、お慶び申し上げます。  
平素は当分科会事業活動にご支援、ご協力を賜り厚く御礼申し上げます。  
総会・第21回最優秀鍛造技術者賞贈賞式・第117回研究集会・研究班集会を開催いたします。  
定員に達し次第、申し込み終了（先着順）とさせていただきますので、ご了承ください。  
受講者用テキストは紙面ではなく、セキュリティをかけたPDFファイルでの配付のみとなりますので、あわせてご了承ください。  
ご多用のこととは存じますが、多数ご出席くださいますようご案内申し上げます。なお分科会委員以外のオブザーバー参加（有料）も可能ですので、主査・幹事に一報ください。

敬 具

記

スケジュール概要

1. 開催日時

- 2025年5月26日(月) 4号館2階会議室3  
13:00～17:15 研究班集会（鍛造知能化研究班・鍛造材料研究班合同集会、  
温故知新研究班集会）
- 2025年5月27日(火) 4号館1階ホール  
9:00～9:30 総会  
9:30～10:00 最優秀鍛造技術者賞贈賞式及び受賞者スピーチ  
10:00～12:00 研究集会  
12:00～13:00 昼食・休憩  
13:00 集合  
13:05～14:00 バスによる移動  
14:00～16:00 工場見学（定員：50名。工場見学先の判断により相談させていただく場合があります。）  
16:00～16:30 バスにて移動（名鉄 太田川駅）解散

2. 開催場所

会場：名古屋工業大学 4号館2階会議室3、1階ホール  
〒466-8555 名古屋市昭和区御器所町  
アクセス：JR東海中央本線 鶴舞駅下車（名大病院口から東へ約400m）  
地下鉄 鶴舞線 鶴舞駅下車（4番出口から東へ約500m）  
桜通線 吹上駅下車（5番出口から西へ約900m）

## 《第 21 回最優秀鍛造技術者受賞記念講演》

日時：2025 年 5 月 27 日(火)9：30～10：00

### 2025 年度最優秀鍛造技術者賞受賞者

(敬称略)

氏名	業績時の所属・職位	業績題目
とだ まさひろ 戸田 正弘	新日鐵住金株式会社 鉄鋼研究所 主幹研究員	鋼材と鍛造工程の最適マッチング技術の 開発と、学会活動への貢献

## 《第 117 回研究集会》

テーマ：『熱間鍛造部品の高品質化技術動向』

日時： 2025 年 5 月 27 日(火) 10：00～12：00

### 講演

- 1) 熱間鍛造用鋼の活用技術動向

(10:00～10:40)

大同特殊鋼（株） 山崎 歩見君

- 2) 熱間鍛造用白色系潤滑剤の技術開発

(10:40～11:20)

(株) MORESCO 浜島 研太郎君

- 3) クランク鍛造ラインにおける IoT を活用した粗材品質向上活動

(11:20～12:00)

日産自動車（株） 中村 公香君

### 工場見学

大同特殊鋼株式会社 知多型鍛造工場

(見学予定：ホットホーマー、冷間リングロール、検査工程)

〒477-0035

愛知県東海市元浜町 39

見学先定員：50 名 見学先の判断により相談させていただく場合があります。

※ 工場見学に参加される方への注意事項

サンダル、ハイヒールでのご参加はご遠慮下さい。

☆総会および研究集会の前日に、「研究班集会」を開催します。なお、すべての参加費は無料です。

## 《研究班集会》

日時：2025年5月26日（月）

場所：名古屋工業大学4号館2階会議室3

### <鍛造知能化研究班・鍛造材料研究班合同集会> 13:00～15:00

- 1) Chaboche 複合硬化則による非調質冷間鍛造部品の強度予測手法

(13:00～13:40)

日鉄精圧品(株) 新貝 康晴君

- 2) 異方損傷モデルによる延性破壊限界値を考慮した損傷評価手法の提案

(13:40～14:20)

大同特殊鋼(株) 渡邊 敦夫君

- 3) 予ひずみを考慮した延性破壊予測の検討

(14:20～15:00)

名古屋大学 湯川 伸樹君

### <温故知新研究班集会> 15:15～17:15

- 1) 研究班の方針と今後の予定について

- 2) 温故知新の事例

大阪大学 小坂田 宏造君

#### 注記

当日、発熱などの症状のみられる方は参加をご遠慮ください。

以上

<名古屋工業大学キャンパスマップ>

5月26日(月) 4号館2階会議室3

5月27日(火) 4号館1階ホール

